

Общество с ограниченной ответственностью «Петрокартон»  
(ООО «Петрокартон»)

ОКПД 2 17.21.11.000  
ТН ВЭД ЕАЭС 4808 10 000 0

ОКС 85.060



УТВЕРЖДАЮ  
Генеральный директор  
ООО «Петрокартон»  
Колпинский А.Ю.  
«1» января 2025 г.

**СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ**  
**КАРТОН ГОФРИРОВАННЫЙ.**  
**Технические условия.**


**СТО 52210379-001-2025**  
(Введен впервые)

СОГЛАСОВАНО  
Заместитель генерального  
директора по производству

Мальцев И. В. 

25 декабря 2024 г.

Дата введения  
в действие – 2025.01.01

Разработал:  
Чепиков Д. А. 

20 декабря 2024 г.

## Предисловие

Настоящий стандарт разработан с целью реализации Федерального закона от 29 июня 2015 г. №162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации», соблюдения требований [1] и в соответствии с ГОСТ Р 1.4 «Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения».

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Обществом с ограниченной ответственностью «Петрокартон» (ООО «Петрокартон»).

2 УТВЕРЖДЁН И ВВЕДЁН В ДЕЙСТВИЕ Приказом генерального директора от «1» Января 2025 г. № 1.

3 ВВЕДЁН: ВПЕРВЫЕ

## 1 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на картон гофрированный (далее – картон), предназначенный для изготовления упаковки – потребительской и транспортной тары (ящиков, лотков и др.), а также вспомогательных упаковочных средств (вкладышей, решеток, обечаек и др.) и других видов.

Картон, содержащий макулатуру, может быть использован только для упаковки пищевых продуктов с влажностью не более 15%.

Требования, обеспечивающие безопасность картона для человека, указаны в 4.2.6, 4.5.2.

Пример записи картона при заказе и в других документах в соответствии с ГОСТ Р 52901 (4.5).

## 2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие документы:

ГОСТ 12.1.004 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.4.011 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Классификация

ГОСТ 12.4.021 Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования

ГОСТ 12.4.103 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная. Средства индивидуальной защиты рук и ног. Классификация

ГОСТ 427 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 7502 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 7691 Картон. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 13523 Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Методы кондиционирования образцов

ГОСТ 20683 (ИСО 3037) Картон тарный. Метод определения торцевому сжатию (метод непарафинированного торца)

ГОСТ 21102 Бумага и картон. Методы определения размеров и косины листа

ГОСТ 22981 Картон гофрированный. Метод определения сопротивления расслаиванию

ГОСТ 32546 Бумага и картон. Отбор проб для определения среднего качества

ГОСТ Р 52901 Картон гофрированный для упаковки продукции. Технические условия

ГОСТ Р 53206 Бумага для гофрирования. Технические условия

ГОСТ Р 53207 Картон для плоских слоев гофрированного картона.

Технические условия

ГОСТ Р 53636 Целлюлоза, бумага, картон. Термины и определения

ГОСТ Р 58577 Правила установления нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ проектируемыми и действующими хозяйствующими субъектами и методы определения этих нормативов

ГОСТ ISO 287 Бумага и картон. Определение влажности продукции в партии. Метод высушивания в сушильном шкафу

**Примечание** – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации ([www.easc.by](http://www.easc.by)) или по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

### **3 ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ**

В настоящем стандарте использованы термины и понятия, определения к которым установлены в [2], ГОСТ Р 52901 и ГОСТ Р 53636.

### **4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

Картон должен соответствовать требованиям настоящего стандарта и комплекта технической документации.

#### **4.1 Основные параметры и размеры**

4.1.1 Картон по типам, классам, маркам и назначению должен соответствовать ГОСТ Р 52901 (4.1, 4.2).

4.1.2 Картон изготавливают: типа Д – в рулонах или листах с обрезной и необрезной шириной; типов Т, П – в листах с необрезной шириной.

4.1.3 Картон изготавливают с гофрами типов С, В и Е.

4.1.4 Размеры рулонов и листов устанавливают в технической документации по согласованию с потребителем.

4.1.5 Предельные отклонения по ширине рулона не должны превышать  $\pm 6$  мм.

4.1.6 Количество обрывов в рулоне для картона типа Д – не более двух. Место обрыва должно быть отмечено с торца рулона.

4.1.7 Размеры гофров в соответствии с ГОСТ Р 52901 (4.3, таблица 2).

## 4.2 Характеристики

4.2.1 Картон по показателям качества должен соответствовать нормам, указанным в таблице 1.

Т а б л и ц а 1

Наименование показателя	Норма для марки					
	Д	Класс 1				
		T11	T12	T13	T14	T15
1. Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	-	3,0	3,0	3,2	3,6	4,0
2. Сопротивление расслаиванию, кН/м не менее	-	0,2				
3. Влажность, %	От 5 до 10					

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Норма для марки						
	Класс 2						
	T21	T22	T23	T24	T25	T26	T27
1. Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	2,2	3,0	3,8	4,6	5,4	6,2	7,0
2. Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2						
3. Влажность, %	От 5 до 10						

Окончание таблицы 1

Наименование показателя	Норма для марки							Методы испытаний
	ПЗ1	ПЗ2	ПЗ3	ПЗ4	ПЗ5	ПЗ6	ПЗ7	
1 Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	17,0	По ГОСТ 20683
2 Сопротивление расслаиванию, кН/м, не менее	0,2							По ГОСТ 22981
3 Влажность, %	От 7 до 12							По ГОСТ ISO 287

4.2.2 Картон должен изготавливаться цвета естественного волокна или белого цвета.

4.2.3 Обрез кромок листа или рулона должен быть чистым и ровным.

4.2.4 Гофрированный и плоский слои картона должны быть склеены между собой по вершинам гофров.

4.2.5 Технические характеристики картона в листах в соответствии с таблицей 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Требование/Допуск
1 Предельные отклонения по размерам	Не должны превышать, мм: + 10/-5 – по длине листа; ± 6 – по ширине листа.
2 Косина листа	Не должна превышать 6 мм на 1 м длины листа.
3 Не склеенные участки	Не допускаются площадью более 20 см <sup>2</sup> каждый. Сумма площадей не склеенных участков должна быть не более 50 см <sup>2</sup> на 1 м <sup>2</sup> площади картона.
4 Не склеенные слои картона по кромке листа	Не допускается более 10 мм от края кромок.
5 Задиры	Не допускаются площадью более 80 см <sup>2</sup> .
6 Вмятины и пятна	Не допускаются длиной более 15 мм в наибольшем измерении.
7 Складки и морщины	Не допускаются длиной более 50 мм.
8 Повреждения кромки листа	Не допускаются длиной более 10 мм.
9 Коробление	Не допускается более 20 мм на 1 м листа картона.
10 Оголение гофры по кромке	Не допускается: – со стороны лицевого плоского слоя – более 3мм; – со стороны внутреннего плоского слоя – более 10мм; – для картона с необрезной кромкой – более 15мм с любой стороны.
11 Трещины на поверхности наружного слоя	Допускаются без оголения гофрированного слоя. Сумма длин трещин не должна превышать 25 мм.
12 Профиль высоты гофр	Гофрированные слои в картоне должны иметь полный профиль высоты гофр. Допускается смятие профиля гофр по краю листа.

4.2.6 Картон, контактирующий с пищевой продукцией, включая детское питание, должен соответствовать единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям [1], санитарно-гигиеническим показателям в соответствии с техническим регламентом [2].

4.2.7 Картон подлежит утилизации как вторичное сырье – бумажная и картонная макулатура.

### 4.3 Маркировка

4.3.1 Маркировка картона – по ГОСТ Р 52901 (5.3).

4.3.2 Транспортная маркировка кип и рулонов картона должна содержать:

- наименование страны, юридический адрес изготовителя;
- наименование и товарный знак изготовителя;

- обозначение настоящего стандарта;
- наименование продукции, марку, тип гофра;
- размеры продукции;
- массу картона (нетто) или количество квадратных метров в единице упаковки (количество штук);
- наименование грузополучателя;
- № заказа;
- дату изготовления;
- условия хранения;
- гарантийный срок хранения;
- манипуляционные знаки «Крюками не брать», «Беречь от влаги» ГОСТ 14192 и предупредительной надписи «Не бросать!»;
- знак утилизации упаковки (для рулонного картона) в соответствии с [2];
- номер партии;
- штриховой код продукции (при наличии).

Допускается наносить маркировку на других языках, дополнять маркировку другими сведениями и знаками, в том числе дополнительными сведениями о продукции, несущими необходимую информацию для потребителя.

Допускается, по согласованию с потребителем, не включать в маркировку марку, тип гофра и номер партии.

4.3.3 Транспортная маркировка картона поставляемого на экспорт в соответствии с ГОСТ 14192.

#### 4.4 Упаковка

4.4.1 Упаковка картона в рулонах – по ГОСТ 7691 со следующими дополнениями.

4.4.1.1 Упаковкой рулона картона считается один верхний слой картона. Концы полотна картона по всей ширине рулона должны быть заклеены.

4.4.1.2 Намотка картона в рулоны должна производиться на сухие прочно склеенные бумажные или картонные гильзы.

Допускается использование составных гильз.

Допускается использование вторичных картонных спирально-навивных гильз, при условии отсутствия на них загрязнений и повреждений.

4.4.1.3 Маркировка упаковки картона должна наноситься на сопроводительную документацию в соответствии с [2].

4.4.2 Упаковка картона в листах – по ГОСТ Р 52901 со следующими дополнениями.

4.4.2.1 Листы картона укладывают в кипы и формируют в транспортные пакеты.

4.4.2.2 В одну кипу упаковывают картон одной марки, размера и толщины и массы картона площадью 1 м<sup>2</sup>.

4.4.2.3 Транспортные пакеты, сформированные на поддонах, оборачивают по всей высоте растягивающейся пленкой или другими видами пленок, и/или обвязывают транспортными ремнями (лентой) по технической документации.

Допускается, по согласованию с потребителем, растягивающейся плёнкой не оборачивать.

4.4.3 Для предотвращения повреждений при транспортировании допускается использовать дополнительные средства защиты: деревянные щиты, уголки, прокладки и др., по технической документации.

4.4.4 По согласованию с потребителем применяют другие виды упаковки, обеспечивающие сохранность продукции.

Допускается, по согласованию с потребителем, упаковывать картон без применения упаковочных материалов. При этом упаковочный лист крепят к верхнему листу кипы картона.

4.4.5 Упаковка должна обеспечить надлежащую сохранность изделий при транспортировке и хранении на складе.

#### **4.5 Требования к сырью и материалам**

4.5.1 Для изготовления картона должны применяться:

- для плоских слоев – картон по ГОСТ Р 53207;
- для гофрированных слоев - бумага для гофрирования по ГОСТ Р 53206, или другие бумага и картон по технической документации изготовителя при условии обеспечения показателей качества и безопасности картона в соответствии с требованиями настоящего стандарта;
- для склеивания слоев картона – клеи на основе крахмалопродуктов.

Допускается применение других материалов, по технической документации изготовителя, при условии обеспечения физико-механических показателей картона.

4.5.2 Материалы, применяемые для изготовления картона, контактирующего с пищевой продукцией, должны соответствовать [1].

### **5 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ**

5.1 Картон не образует вредных соединений в воздушной среде, сточных водах и в присутствии других веществ.

5.2 Картон пожароопасен при контакте с открытым огнем. При возгорании картона применяют любые средства пожаротушения.

5.3 При изготовлении картона должны соблюдаться требования безопасности в соответствии с действующими технологическим регламентом и инструкциями по охране труда, утвержденными в установленном порядке.

5.4 Предельно-допустимые концентрации (ПДК) в воздухе рабочей зоны производственных помещений и в атмосферном воздухе населенных мест в соответствии с [3].

5.5 Параметры микроклимата при производстве картона – в соответствии с [3].

5.6 Контроль санитарных параметров производственной и окружающей среды осуществляют в соответствии с [4].

5.7 Рабочие должны быть обеспечены специальной одеждой и средствами индивидуальной защиты согласно ГОСТ 12.4.011, ГОСТ 12.4.103 и действующим нормам.

5.8 Производственные помещения, в которых проводятся работы по изготовлению картона, должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.021.

5.9 Общие требования пожарной безопасности – в соответствии с ГОСТ 12.1.004 и [5].

5.10 Охрана окружающей среды, выбросы в атмосферу не должны превышать предельно допустимых выбросов по ГОСТ Р 58577 и [6].

5.11 Отходы при производстве картона, не подлежащие повторной переработке, утилизируют в соответствии с [6]».

## 6 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

6.1 Правила приемки картона – по ГОСТ Р 52901 (6.1–6.3, 6.5).

Допускается, в документе о качестве, массу картона (нетто) или количество квадратных метров в партии не указывать.

Допускается, по согласованию с потребителем, в документе о качестве указывать другую информацию.

## 7 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

7.1 Отбор проб – по ГОСТ 32546.

7.2 Кондиционирование образцов картона перед испытанием и испытания проводят по ГОСТ 13523 и ГОСТ Р 52901 (7.2).

Допускается выполнять испытания картона без кондиционирования образцов в процессе производственного контроля.

7.3 Контроль качества картона по 4.2.3 – 4.2.5 (таблица 2) проводится по ГОСТ Р 52901 (7.3). Измерения проводят измерительной линейкой по ГОСТ 427 или рулеткой по ГОСТ 7502 с точностью до 1 мм.

7.4 Размеры и косину листу определяют по ГОСТ 21102 и ГОСТ Р 52901 (7.4).

7.5 Величину коробления картона определяют по ГОСТ Р 52901 (7.5).

7.6 Профиль гофров контролируют в любом месте листа картона, отобранного для испытания. На расстоянии не менее 100 мм от его кромок делается разрез перпендикулярно направлению гофров. Плоскость разреза должна быть перпендикулярна плоскости листа картона. Не допускается смятие гофрированных и плоских слоев по месту разреза. Картон удовлетворяет требованиям 4.2.5 (таблица 2, пункт 12), если отсутствует смятый или наклонный профиль гофра. Допускается смятие профиля гофра по краю листа.

## 8 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

8.1 Картон должен транспортироваться всеми видами транспортных средств в чистых, сухих, крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на соответствующем виде транспорта.

8.2 Картон должен храниться в крытых помещениях, защищенных от атмосферных осадков и почвенной влаги, при относительной влажности воздуха от 40% до 80%.

## 9 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

9.1 Перед использованием картон выдерживается в производственном помещении 4-6 часов.

## 10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие картона требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

10.2 Гарантийный срок хранения картона – не более 4 месяцев с момента поступления картона на склад получателя.

10.3 По истечении гарантийного срока хранения проводят контрольные испытания картона по основным показателям на соответствие требованиям настоящего стандарта. При получении положительных результатов испытаний картон подлежит применению по назначению.

## Библиография

- [1] Единые санитарно-эпидемиологические и гигиенические требования к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) на таможенной границе и таможенной территории Таможенного союза» (утв. Решением Комиссии Таможенного союза от 28 мая 2010 г. N 299) Глава II Раздел 16 «Требования к материалам и изделиям, изготовленным из полимерных и других материалов, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами и средами»
- [2] Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 005/2011 (принят решением Комиссии Таможенного союза от 16 августа 2011 г. №769) «О безопасности упаковки»
- [3] Санитарные правила и нормы СанПиН 1.2.3685 (утв. Постановлением Главного государственного санитарного врача РФ от 28.01.2021 N 2) Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания.
- [4] Свод правил СП 1.1.1058 Организация и проведение производственного контроля за соблюдением санитарных правил и выполнением санитарно-противоэпидемических профилактических мероприятий.
- [5] Свод правил СП 12.13130.2009 Определение категорий помещений, зданий и наружных установок по взрывопожарной и пожарной опасности.
- [6] Санитарные правила и нормы СанПиН 2.1.3684 (утв. Постановлением Главного государственного санитарного врача РФ от 28.01.2021 N 3). Санитарно-эпидемиологические требования к содержанию территорий городских и сельских поселений, к водным объектам, питьевой воде и питьевому водоснабжению, атмосферному воздуху, почвам, жилым помещениям, эксплуатации производственных, общественных помещений, организации и проведению санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий.